

W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

Zakres stosowania i wyroby:	Konstrukcje stalowe.
Norma wyrobu / specyfikacja:	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO 17635, ISO 17662.
Materiały podstawowe:	1.1, 1.2
Wymiary elementów:	Grubość materiału do 24,0 mm Zakres grubości ścianek od 3,0 do 24,0 mm
Metody spawania:	135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
Nadzór spawalniczy:	Bogusław Lesiuk
Zastępca nadzoru spawalniczego:	---
Personel badań nieniszczących:	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Bogusław Lesiuk (VT2)
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	---

UWAGI: Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 01.02.2019.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa, 23.03.2020



Mieczysław Obiedziński
CEO

Certificate of welding processes according to PN-EN ISO 3834-2:2007
covers the following range:

Product and scope of application:	Steel structures.
Product standard/specification:	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO 17635, ISO 17662.
Base materials:	1.1, 1.2
Dimensions:	Material thickness up to 24,0 mm Range of wall thickness from 3,0 to 24,0 mm
Welding methods:	135 – MAG welding with solid wire electrode
Welding supervisor:	Bogusław Lesiuk
Deputy of welding supervisor:	---
Non destructive testing personnel:	
Person responsible for non destructive testing:	Bogusław Lesiuk (VT2)
Deputy of non destructive testing responsible person:	---

REMARKS: The certification was granted in accordance with the certification program PR3834,
date 01.02.2019

The validity of the certificate may be confirmed by scanning the QR code or visit the web address:
http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warsaw, 23.03.2020



Mieczysław Obiedziński
CEO

Folgender Umfang wird im Rahmen der Zertifizierung der Schweißprozesse nach PN-EN ISO 3834-2:2007 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	Stahlkonstruktionen.
Produktnorm / Spezifikation:	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO 17635, ISO 17662.
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2
Abmessungen der Bauteile:	Werkstoffdicke bis 24,0 mm Wanddicke von 3,0 bis 24,0 mm
Schweißverfahren:	135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
Schweißaufsicht:	Bogusław Lesiuk
Vertretung der Schweißaufsicht:	---
Personal für zerstörungsfreie:	
Prüfungen:	Bogusław Lesiuk (VT2)
Vertretung:	---

BEMERKUNGEN: Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR3834 vom 01.02.2019 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite: http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.

Warschau, 23.03.2020



Mieczysław Obiedziński
CEO